

Aquawood Covatop Metallic 20

5022

Wodorozcieńczalny, pigmentowy lakier metaliczny do drewnianych okien i drzwi zewnętrznych dla przemysłu i rzemiosła.

Dopasowana systemowo do pokrycia 3-warstwowego.

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Wodorozcieńczalny, pigmentowy lakier metaliczny o doskonałej odporności na działanie warunków atmosferycznych i długotrwałej elastyczności. Produkt charakteryzuje się wysoką odpornością na przywieranie stykających się warstw, bardzo dobrą udarność oraz wysoką odpornością na żółknięcie. Dobre utrzymywanie się na powierzchniach pionowych przy optymalnej rozlewności.

Produkt został opracowany bez dodatku biobójczej substancji czynnej dla ochrony przed sinizną i grzybami niszczącymi drewno.

Szczególne właściwości Normy na metody badań

- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A** o oznakowaniu budowlanych produktów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+



Obszary zastosowania



- Drewniane elementy budowlane utrzymujące wymiary w zastosowaniach zewnętrznych i wewnętrznych, jak np. drewniane okna i drzwi zewnętrzne, itd.
- Do wilgotnych pomieszczeń (np. kryte pływalnie) tylko w specjalnej technologii.

PRZERABIANIE

Wskazówki dotyczące przerabiania



- Przed użyciem proszę wymieszać produkt. Przy mieszaniu unikać wprowadzania powietrza.
- Konieczne jest, aby temperatura produktu, elementu i pomieszczenia wynosiła co najmniej +15 °C.
- Optymalne warunki do przerabiania to temperatura między 15 - 25°C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80%.
- Zawiera pigmenty metaliczne. Kolor jest w dużym stopniu zależny od metody przerabiania! Kilka cienkich naniesień natryskiem daje znacznie jaśniejsze i bardziej lśniące powłoki.
- Nanoszenie natryskiem przeprowadzać najlepiej za pomocą ciśnieniowego pistoletu kubkowego. Nanoszenia natryskiem za pomocą urządzeń Airless lub Airmix prowadzi do mniejszego połyskiwania efektu metalicznego.

03-21 (zastępuje 04-18) ZKL 5022

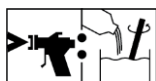
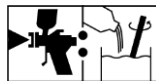
ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Tel: 0043/5242/6922-190, faks: 0043/5242/6922-309, Mail: technical-support@adler-lacke.com

Nasze wskazówki opierają się na obecnym stanie wiedzy i zgodnie z najlepszą wiedzą mają służyć jako porada dla kupującego lub użytkownika, należy je jednak indywidualnie dostosować do zastosowań i warunków przerabiania. Kupujący lub użytkownik decyduje na własną odpowiedzialność o przydatności i zastosowaniu dostarczanego produktu, dlatego też zalecamy wykonanie wzorca w celu sprawdzenia przydatności produktu. Ponadto zachowują ważność nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Wszystkie wcześniejsze instrukcje tracą swoją ważność z dniem wydania niniejszej. Zastrzega się prawo dokonania zmian wielkości pojemników, odcieni barw i dostępnych stopni połysku.

- Za duża grubość warstwy suchej, powyżej ok. 120 μm , obniża zdolność do przenikania pary wodnej i dlatego należy jej unikać.
- Materiały uszczelniające muszą być zgodne z lakierem i mogą być nałożone dopiero po całkowitym jego wyschnięciu. Uszczelki ze zmiękczacami w kontakcie z lakierami wykazują tendencję do zlepiania się. Proszę stosować wyłącznie sprawdzone rodzaje.
- Przy zmianie z lakieru Aquawood Covatop Metallic 20 5022 na inne systemy wodne należy zwrócić uwagę na dokładne oczyszczanie przewodów i urządzeń natryskowych, najlepiej ciepłą wodą.
- Proszę przestrzegać zaleceń podanych w naszych wytycznych **ARL 300 - Wytyczne do pracy przy lakierowaniu elementów budowlanych utrzymujących wymiary i utrzymujących wymiary w stopniu ograniczonym - część ogólna** oraz norm i wytycznych do budowy okien.

Technika nanoszenia

0-5% H₂O20% H₂O

Metoda nanoszenia	Airless	Airless, ze wspomaganie powietrzem (Airmix, Aircoat itp.)	Pistolet kubkowy
Dysza (\varnothing mm)	0,28	0,28	1,8 - 2,0
Dysza (\varnothing cal)	0,011	0,011	-
Kąt natrysku (stopień)	20 - 40	20 - 40	-
Ciśnienie natrysku (bar)	80 - 100	80 - 100	3 - 4
Powietrze rozpylające (bar)	-	0,5 - 1,5	-
Odległość przy natrysku (cm)	więcej niż 30		
Rozcieńczalnik	woda		
Dodatek rozcieńczalnik a (w %)	0 - 5	0 - 5	20
Warstwa mokra (μm)	150 - 300		
Wydajność na pojedyncze naniesienie (g/m^2) ¹⁾	300		
Grubość warstwy suchej całej kompozycji (μm)	100 do max. 120		
¹⁾ Wydajność z uwzględnieniem dodatku rozcieńczalnika i strat przy natrysku			

Kształt, jakość i wilgotność podłoża wpływają na zużycie / wydajność. Dokładną ilość zużywaną można określić tylko w wyniku przeprowadzanych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w temp. 23°C i 50% wilgotności względnej)



Pyłosuchy (ISO 1517)	po ok. 1 godz.
Nielepki	po ok. 3 godz.
Nadający się do składania warstwami z przekładkami z pianki polietylenowej w temperaturze pokojowej:	po ok. 5 godz.
Nadający się do składania warstwami z przekładkami z pianki polietylenowej po schnięciu wymuszonym: 20 min w strefie odparowania 90 min faza schnięcia (35 – 40 °C) 20 min faza chłodzenia	po ok. 130 min
Nadający się do nanoszenia następnej warstwy	po ok. 12 godz.

Podane liczby są tylko orientacyjne. Schnięcie zależy od podłoża, grubości warstwy, temperatury, warunków wymiany powietrza oraz jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Unikać wystawiania na bezpośrednie działanie promieniowania słonecznego (zbyt szybkie schnięcie początkowe).

Czyszczenie narzędzi

Natychmiast po użyciu wodą.

W celu usunięcia przyschniętych resztek lakieru polecamy użycie środka ADLER Aqua-Cleaner 80080 (rozcieńzonego w stosunku 1:1 wodą).

PODŁOŻE**Rodzaj podłoża**

Drewno zgodnie z wytycznymi odnośnie budowy okien

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność takich, jak tłuszcze, woski, silikon, żywica itp. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Wilgotność drewna

13% +/- 2%

BUDOWA POWŁOKI**Informacje ogólne**

Przedstawione poniżej kompozycje powłoki są przykładowe.

Impregnacja

1 x Aquawood Primo A2 5452

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godz.

Środki ochrony drewna stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zapoznać się z informacjami podanymi na etykiecie i w Kartach Technicznych produktów.

Warstwa pośrednia

1 x Aquawood Intercare ISO 5503


lub

1 x Aquawood Intercare SQ 5522

lub

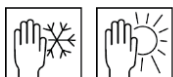
1 x ADLER Acryl-Fensterfüller HighRes 5501

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godz.

	Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.	
Szlifowanie międzyoperacyjne	Papierem o granulacji P220-P280 Usunąć pył ze szlifowania	
		
Warstwa nawierzchniowa:	1 x Aquawood Covatop Metallic 20 5022	
Drzwi zewnętrzne	Konieczne jest dodatkowe naniesienie produktu Aquawood Protect G30 53215++ (bezbarwny lakier 2-składnikowy). Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.	
PIELĘGNACJA & RENOWACJA		
Pielęgnacja & renowacja	Trwałość zależy od wielu czynników: należą do nich w szczególności rodzaj działających warunków atmosferycznych, ochrona konstrukcyjna, obciążenie mechaniczne i wybór barwy lakieru; w celu uzyskania długiej trwałości konieczne jest regularne przeprowadzanie pielęgnacji, zaleca się wykonywanie jej raz w roku. Czyszczenie środkiem ADLER Top-Cleaner 51696. Pielęgnacja produktem ADLER Top-Care 7227 w zestawie ADLER Window Care-Set 7229. Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów. Proszę przestrzegać zaleceń podanych w naszych wytycznych ARL 304 - Wytyczne do pracy przy lakierowaniu elementów budowlanych utrzymujących wymiary i utrzymujących wymiary w stopniu ograniczonym - konserwacja i renowacja.	
INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA		
Wielkości opakowań	2,5 kg; 20 kg	
Odcienie barwy/stopniepołysku	ok. DB 703 ok. RAL 9006 ok. RAL 9023 ok. RAL 9022 ok. RAL 9007 ok. DB 701 Silbergrau	5022055306 5022055307 5022055308 5022055309 5022055310 5022055311 5022055323
	<ul style="list-style-type: none"> • Kolory nie odpowiadają dokładnie kolorystyce ze wzornika RAL. • W celu oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próbki wybranego pokrycia na oryginalnym podłożu. • Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próby wybranego pokrycia na oryginalnym podłożu. 	

Produkty dodatkowe

Aquawood Primo A2 5452
 Aquawood Protect 53215
 Aquawood Intercare ISO 5503
 Aquawood Intercare SQ 5522
 ADLER Acryl-Fensterfüller HighRes 5501
 Aquawood Protect G30 53215++
 ADLER Aqua-Cleaner 80080
 ADLER Top-Cleaner 51696
 WinDoor Care-Set 7229
 ADLER Top-Care 7227

POZOSTAŁE INFORMACJE**Trwałość / przechowywanie**

Przynajmniej 1 rok w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieniowania słonecznego, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Dane techniczne

Zawartość LZO	Wartość graniczna EU dla Aquawood Covapro Metallic 20 (Kat. A/d): 130 g/l (2010). Aquawood Covatop Metallic 20 zawiera maks. 50 g/l lotnych związków organicznych (VOC).
------------------	---

Dane BHP

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania jak również utylizacji znajdują Państwo w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony **www.adler-lacke.com**

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Podczas aplikacji natryskowej należy generalnie unikać wdychania rozpylonego lakieru. Zapewni to fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2).