

2K-Epoxi-Grund

5604

Fondo con protezione anticorrosione a base di solvente e promotore d'aggrappaggio per l'industria e il professionista

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Mano di fondo bicomponente a base di solventi e di resina epossidica per ambienti interni ed esterni. Il prodotto è caratterizzato da un'eccellente potere antiruggine sull'acciaio, da un'ottima aderenza su alluminio, zinco e metalli non ferrosi e da una buona aderenza su diverse plastiche rivestibili. Inoltre dà compattezza al supporto MDF.

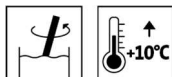
Campi d'impiego



- Costruzioni in metallo e macchine in ferro, acciaio e metalli non ferrosi con zinco, alluminio e rame.
- Materiale sintetico verniciabile, resistenti al solvente, come il PVC duro.
- Portoncini d'ingresso di alta qualità in MDF resistente all'umidità.

LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



L'applicazione a spruzzo è consentita solo in cabine di verniciatura soggette alla direttiva VOC.

- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Una temperatura minima di +10 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Le condizioni ottimali per la lavorazione sono fra i 10 - 25 °C con un'umidità relativa dell'aria tra il 40 e il 80 %.
- Non chiudere i contenitori con materiale indurito.
- Testare la compatibilità, l'aderenza e la tonalità del colore con il supporto su delle superfici di prova.
- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato.

Rapporto di miscela

7 parti in peso: 2K-Epoxi-Grund 5604
1 parte in peso: Epoxi-Hardener 8442

2K-Epoxi-Grund 5604 può essere utilizzato solo con catalizzatore e nel rapporto di miscela indicato. Deviazioni dalle indicazioni riportate causano difetti del film di vernice e dell'adesione.

Prima della lavorazione aggiungere accuratamente il catalizzatore Epoxi-Hardener 8442 mescolandolo nella componente vernice.

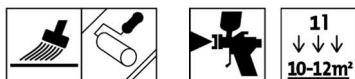
Dopo aver aggiunto l'induritore si consiglia di aspettare ca. 10 min. per consentire un migliore degassamento.

Pot-Life

Ca. 1 giorno lavorativo

Un ulteriore prolungamento della durata del prodotto catalizzato non è possibile.

Temperature elevate riducono il pot-life.

Metodo di applicazione

| Procedura di applicazione | A pennello | A rullo | Pistola a tazza |
|---|------------------------------|---------|-----------------------------|
| Applicazione | 1 - 2 x | | |
| Ugello (ø mm) | - | - | 1,8 - 2 |
| Pressione spruzzo (bar) | - | - | 2 - 2,5 |
| | Epoxi-Streichverdünnung 8012 | | Epoxi-Spritzverdünnung 8011 |
| Aggiunta di diluente in % | ca. 5 - 10 | | ca. 20 - 25 |
| Resa per applicazione (m ² /l) | 10 - 12 | | |
| 1) Resa inclusa l'aggiunta del diluente e l'overspray | | | |

La forma, la natura e l'umidità del supporto influiscono sul consumo/sulla resa. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a temperatura ambiente 20 °C)



| | |
|-------------------|--------------------|
| Sovraverniciabile | dopo ca. 3 - 4 ore |
| Carteggiabile | dopo ca. 12 ore |

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende da fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e umidità relativa dell'aria.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Evitare l'esposizione diretta al sole (essiccazione troppo rapida).

Pulizia degli utensili

Subito dopo l'uso con Epoxi-Streichverdünnung 8012, Epoxi-Spritzverdünnung 8011 o Aceton-Waschmittel 8001.

SUPPORTO

| | |
|-----------------------------|---|
| Tipo di supporto | Ferro e acciaio, metalli non ferrosi e materiali sintetici rivestibili, pannelli MDF |
| Qualità del supporto | <p>Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.</p> <p>Si prega di osservare la norma ÖNORM B 2230, Parte 3.</p> <p>Consultare anche il regolamento VOB, Parte C, DIN 18363, comma 3; Lavori di pitturazione e verniciatura.</p> <p>I rivestimenti non portanti vanno eliminati accuratamente.</p> |

| | |
|----------------------------------|--|
| Preparazione del supporto | <p>Ferro e acciaio Eliminare la ruggine e tutti i residui. Rimuovere a fondo lo sporco grasso od oleoso con lo sgrassante Entfetter 8009.</p> <p>Zinco, alluminio e altri metalli non ferrosi Carteggiare opaco con vello abrasivo e Entfetter 8009.</p> <p>PVC duro e materiali sintetici rivestibili Carteggiare opaco con vello abrasivo e Entfetter 8009.</p> <p>Pannelli MDF Carteggiare con grana 150 e pulire.</p> <p>Vecchi strati di vernice Carteggiare con grana 120 e pulire. Rimuovere vecchi strati di vernice non portanti. Controllare la compatibilità con le vernici vecchie a base di resine sintetiche (pericolo di sollevamento). Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.</p> |
|----------------------------------|--|

CICLO DI VERNICIATURA

| | |
|--------------|--|
| Fondo | <p>Ferro e acciaio <i>All'interno:</i> 1 x 2K-Epoxi-Grund 5604 <i>All'esterno:</i> 2 x 2K-Epoxi-Grund 5604</p> <p>Zinco, alluminio e altri metalli non ferrosi 1 x 2K-Epoxi-Grund 5604 Carteggiare opaco, a fondo, l'alluminio anodizzato e l'acciaio inossidabile e applicare una mano di fondo usando 2K-Epoxi-Grund 5604 entro 60 minuti.</p> <p>PVC duro e materiali sintetici rivestibili 1 x 2K-Epoxi-Grund 5604 Dato il numero elevato di materiali sintetici si raccomanda di verificare l'aderenza.</p> <p>Portoncini d'ingresso in MDF Preverniciare a pennello fresature e bordi con 2K-Epoxi-Grund 5604. Essiccazione intermedia: ca. 4 ore Sovraspruzzare tutta la superficie. Essiccazione intermedia: durante la notte Carteggiatura lisciante grana 240.</p> |
|--------------|--|

Prego, consultare la nostra **ARL 305 - Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata - Rivestimento di portoncini d'ingresso e porte basculanti per garage con Aquawood Protor.**

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

Carteggiatura intermedia



Grana 240

Rimuovere la polvere di carteggiatura.

Applicazione intermedia e finitura

2K-Epoxi-Grund 5604 è praticamente universalmente sovraverniciabile con verniciature intermedie e finiture al solvente e all'acqua. Ad eccezione delle vernici di gomma clorurata che non vengono praticamente più utilizzate (verniciatura piscine, protezione efficace dalla corrosione).

INDICAZIONI PER GLI ORDINI

Confezioni

920 g e 3,45 kg (barattolo doppio con catalizzatore incluso)

Tonalità

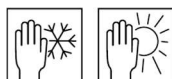
| | |
|--------------------------|------------|
| Hellgrau (grigio chiaro) | 5604071698 |
| Wei (bianco) | 5604071806 |

Prodotti complementari

Epoxi-Hardener 8442
Epoxi-Streichverdünnung 8012
Epoxi-Spritzverdünnung 8011
Aceton-Waschmittel 8001
Entfetter 8009

ULTERIORI INDICAZIONI

Durata / magazzinaggio



Minimo 3 anno(i) in confezioni originalmente sigillate.

Immagazzinare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

Chiudere bene le confezioni aperte ed utilizzarle il più rapidamente possibile.

Dati tecnici

| | |
|---------------|--|
| Contenuto COV | Valore limite UE per 2K-Epoxi-Grund (Cat. A/h): 750 g/l. 2K-Epoxi-Grund contiene al massimo 580 g/l COV. |
|---------------|--|

CODICE GIS

RE75

**Indicazioni tecniche
di sicurezza**

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e maneggio come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito **www.adler-lacke.com**.

Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.

Durante i lavori di carteggiatura utilizzare almeno il filtro anti-polvere P2 come dispositivo di protezione individuale per la protezione dalla polvere di legno e dalla carteggiatura. In caso di legno di latifoglia (soprattutto faggio, rovere) consigliamo un filtro anti-polvere P3.

In generale è da evitare ispirare gli aerosoli di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2).
